compte rendu de l'AG AFPNF 2022

L'AG s'est tenue le 01 avril 2023 en visioconférence, à partir de 10h.

1. Emargement

- Présents : 12
- Représentés : 18 pouvoirs
- Nombre de présents et représentés / nombre total des convocations pouvant prendre part aux votes : 30 (dont 29 pouvant voter)/38. Quorum atteint (>10 votants)

2. Désignation du président de séance

Patricia Cerina est présidente de séance.

3. Désignation du secrétaire de séance

Florine Tissier est secrétaire de séance.

4. Lecture du bilan moral et d'activités de l'Association Française du Poney New-Forest 2022

Remarques : Néant

Vote à l'unanimité du rapport moral et d'activités

5. Rapport financier 2022

Remarques :

- Patricia Cerina : L'évolution des comptes est positive mais la prudence reste de mise car notre trésorerie est très dépendante des appels à projets et dotations.

Les comptes sont validés à l'unanimité

6. Présentation des perspectives et budget prévisionnel

Remarques : Néant

Validés à l'unanimité

7. National de race 2023

Le national de race 2023 se tiendra cette année, et ce pour des raisons financières, à Fontainebleau.

Nous allons également pouvoir mutualiser une partie de l'organisation de cet évènement avec l'association des poneys Dartmoor.

Remarques :

- Patricia Cerina : Il sera nécessaire d'ajouter une ligne à la grille de notation des approbations pour la labellisation au standard.

8. Réunion internationale de la race du poney New Forest 2024

LA réunion internationale de la race du poney New Forest se tiendra en 2024 en France. L'occasion d'accueillir les différents stud-books de notre race et de montrer la qualité des poneys français.

Remarques :

- Nathalie Gravier se propose pour participer aux ateliers d'organisation de cet évènement, notamment sur la recherche de subventions exceptionnels auprès des différentes structures et institutions susceptibles de soutenir le projet.
- Lucile Chavane et Julian Rosset proposent d'aider à l'organisation également.

9. Questions et remarques diverses :

- Patricia Cerina : Le bulletin annuel est disponible en format numérique sur le site de l'AFPNF. Il est également possible d'en demander une version papier en contactant Patricia.
- Nathalie Gravier : il serait intéressant de pouvoir proposer sur le site et en version imprimable/papier, une liste des étalons NF disponibles (en plus de la carte interactive) en y faisant figurer notamment les types de montes possible pour chaque étalon, en particulier ceux disponibles en IA (IART/IAC) en France/Europe/International, afin que les propriétaires de juments puissent avoir accès à une liste d'étalons compatibles avec leurs contraintes d'élevage. Une version papier de cette liste permettrait de communiquer sur les évènements, notamment les salons et le national.
- Nathalie Gravier : regrette qu'il n'y a pas d'aide financière, notamment pour Equita'Lyon car pas de salon des étalons dans sa région et Equita reste une référence dans le sud-est. Un échange à également eu lieu concernant le salon de l'agriculture (participation financière à voir avec le salon de l'agriculture et la FPPCF

L'AG a pris fin à 14h.

S'en ai suivi une réunion du bureau.